



Costruzione – riparazione - assistenza
Punzonatrici per alluminio – Stampi per trancio lamiera
Macchinari custom per la produzione in serie
Contrada Tre Fontane SP 58 SN-95047-Paternò -CT
Tel./Fax +390957570112

Punzonatrice PNEUMATICA M120-FA per la lavorazione del foro e asola squadretta per i profili a battente NC40 scorrevole serie NC 60 INTERNATIONAL foro squadretta scuretto da 30. La punzonatrice è dotata di tamburo posteriore con memoria battute

Codice: M120-FA
Peso: Kg 2
Potenza: kg1200 a 9 BAR
Pressione di esercizio : 9 BAR
Ingombro: 200 mm





Costruzione – riparazione - assistenza
Punzonatrici per alluminio – Stampi per trancio lamiera
Macchinari custom per la produzione in serie
Contrada Tre Fontane SP 58 SN-95047-Paternò -CT
Tel./Fax +390957570112

STAZIONE 1 : foro squadretta NC40 NC 60 international e scuretto da 30



Prima di iniziare la foratura regolare il tamburo posteriore nella posizione di tiraggio squadretta desiderata, LA PUNZONATRICE PUO' ESEGUIRE IL FORO E L'ASOLA PASSAGGIO CHIAVINO CONTEMPORANEAMENTE



Costruzione – riparazione - assistenza
Punzonatrici per alluminio – Stampi per trancio lamiera
Macchinari custom per la produzione in serie
Contrada Tre Fontane SP 58 SN-95047-Paternò -CT
Tel./Fax +390957570112

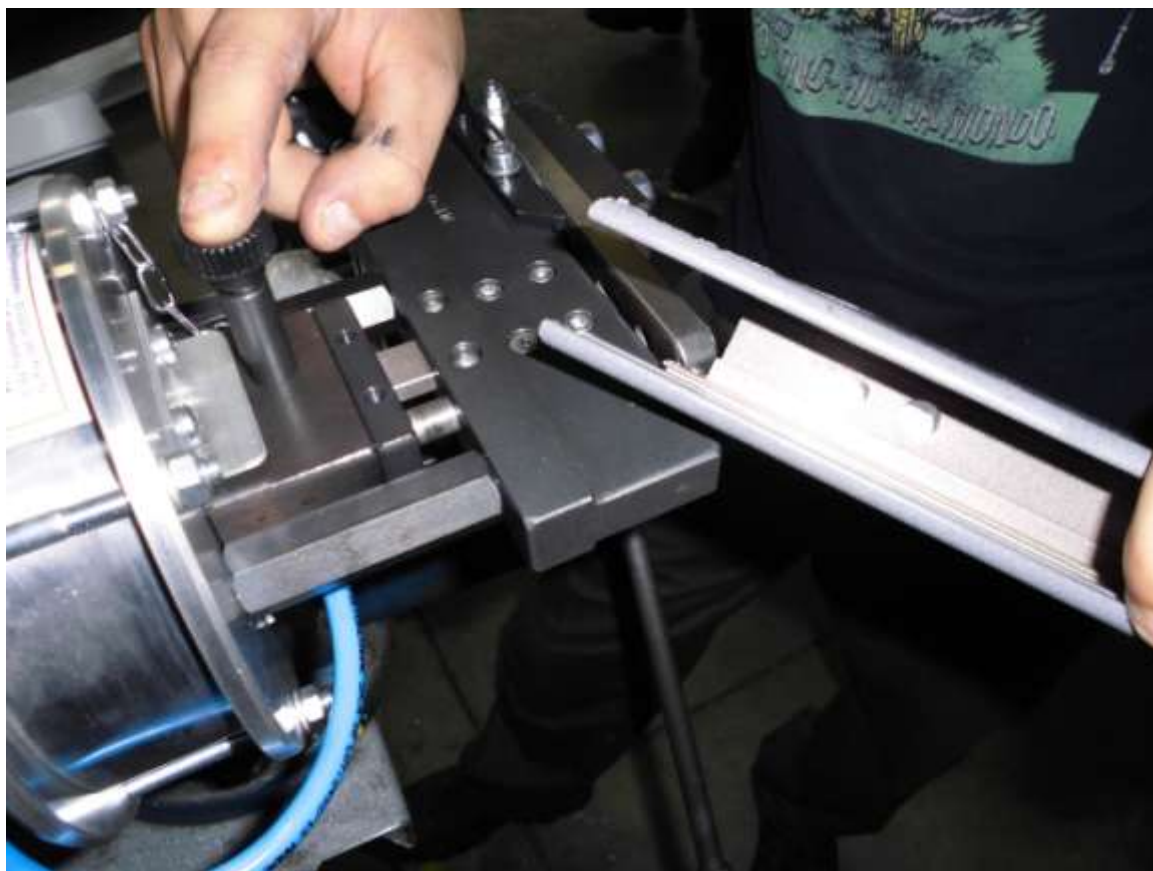


SUCCESSIVAMENTE INSERIRE IL PROFILO DA LAVORARE ED AZIONARE LA VALVOLA POSTA SUL CILINDRO





Costruzione – riparazione - assistenza
Punzonatrici per alluminio – Stampi per trancio lamiera
Macchinari custom per la produzione in serie
Contrada Tre Fontane SP 58 SN-95047-Paternò -CT
Tel./Fax +390957570112



TOGLIENDO IL PERNO COME ILLUSTRATO LA PUNZONATRICE PUO' ESEGUIRE SOLO IL FORO



Costruzione – riparazione - assistenza
Punzonatrici per alluminio – Stampi per trancio lamiera
Macchinari custom per la produzione in serie
Contrada Tre Fontane SP 58 SN-95047-Paternò -CT
Tel./Fax +390957570112



La punzonatrice all'origine è dotata di adattatore per camera NC 40 e binario NC 60 international

Per eseguire la foratura su anta scorrevole e scuretto svitare la vite posta sulla matrice



Togliendo l'adattatore come illustrato nella foto.

Ora è possibile forare ANTE NC 60 international e scuretto da 30



Costruzione – riparazione - assistenza
Punzonatrici per alluminio – Stampi per trancio lamiera
Macchinari custom per la produzione in serie
Contrada Tre Fontane SP 58 SN-95047-Paternò -CT
Tel./Fax +390957570112

Codici ricambio:

valvola pneumatica: M120-60-65-359-915

kit guarnizioni pistone: M120-60-65-G-OR



matrice foro squadretta anta e telaio : MAT-SQFAMB



PUNZONE ASOLA FORO SQUADRETTA : PUNZ-16X6FAMB



PUNZONE 10,5 FORO SQUADRETTA :PUNZ-10,5-FAMB

METALTEK_{SAS}

PUNZONATRICE PNEUMATICA

**MOD. M120-FA-MB punzonatrice pneumatica PER LA
LAVORAZIONE DEL FORO SQUADRETTA SU SISTEMI
SCORREVOLI E BATTENTE NC**

MANUALE USO E MANUTENZIONE



STABILIMENTO: C\da tre fontane-SP 58 Km 2.400-95047-Paternò – CT –

EMAIL: metalteksas@gmail.it TEL./FAX. 095.7570112

IL PRESENTE MANUALE COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRODOTTO. LEGGERE ATTENTAMENTE LE AVVERTENZE ED ISTRUZIONI CONTENUTE IN QUANTO FORNISCONO IMPORTANTI INDICAZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA D'USO E MANUTENZIONE. CONSERVARE CON CURA IN LUOGO NOTO E FACILMENTE ACCESSIBILE.

INDICE

1. INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA
2. PRESENTAZIONE
3. CARATTERISTICHE TECNICHE - INGOMBRI DELLA
MACCHINA
4. MOVIMENTAZIONE
5. INSTALLAZIONE – MESSA IN SERVIZIO
6. UTILIZZO – STAZIONI DI LAVORO
7. ANTINFORTUNISTICA E RISCHI RESIDUI
8. MANUTENZIONE - DIVIETI – COLLAUDO E
GARANZIA

III

INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA

CONDIZIONI AMBIENTALI

Assicurare una buona illuminazione.

Tenere pulito il pavimento da sfridi e oli che lo rendono scivoloso.

Operare in posizioni sicure che consentano di mantenere sempre un buon equilibrio.

Tenere ben in ordine il posto di lavoro in quanto il disordine comporta pericoli di incidenti.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Prima di usare la macchina controllare attentamente l'efficienza ed il perfetto funzionamento dei dispositivi di sicurezza e parti eventualmente danneggiate.

Controllare il funzionamento delle parti mobili che non siano bloccate o rotte. Dispositivi di sicurezza o parti danneggiate devono essere riparati o sostituiti dal nostro centro assistenza.

MEZZI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

La pulizia della macchina con pistola va eseguita con attenzione, indossando guanti e occhiali di protezione, in quanto la pressione dell'aria 6-7 bar può proiettare sfridi con una certa forza.

E' SEVERAMENTE PROIBITO indossare, durante il lavoro, collane, braccialetti o indumenti che possano impigliarsi nella macchina.

UTENSILI

Per lavorare bene ed in modo sicuro mantenere gli utensili ben affilati e puliti. Prima di effettuare la sostituzione di un utensile scollegare l'alimentazione di aria compressa della Punzonatrice Pneumatica. Per sicurezza usare solo utensili originali riportati nelle istruzioni d'uso. Seguire le prescrizioni dell'assistenza e le indicazioni per il cambio utensili. L'uso di utensili di consumo non originali possono provocare malfunzionamenti.

LUBRIFICANTI

Oli per lubrificazione parti meccaniche ed utensili: FINA DEXTRONATD – AGIP F.I. – ESSO AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID.

Oli per lubrificazione impianto pneumatico: ESSO SPINESSO 54 – AGIP SIC 35-MOBILFLUID 63.

ARIA COMPRESSA

Il circuito pneumatico è collaudato per una pressione massima di 12 atmosfere.

PRESENTAZIONE

PRESENTAZIONE

La punzonatrice pneumatica è composta da due o più piastre che scorrono tramite guide dove vengono fissati i coltelli e le matrici delle varie lavorazioni. Ha la caratteristica di avere a monte un pistone pneumatico in modo che lo stampo può lavorare senza l'ausilio di una pressa, con il vantaggio di avere lo stampo sempre pronto all'uso.

USO NORMALE ED IMPROPRIO

La Punzonatrice Pneumatica deve essere utilizzata esclusivamente per l'esecuzione di tranciture su profili specificati.

Non deve essere utilizzata per scopi differenti né con materiali diversi da quelli specificati in questo manuale.

Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati da usi impropri della medesima.

POSTI DI LAVORO

La Punzonatrice Pneumatica deve essere utilizzata solo da personale specializzato all'uso della suddetta Punzonatrice. La punzonatrice è predisposta per un solo operatore. L'addetto alla macchina deve aver cura che nel raggio di metri 1,5 non ci sia passaggio di persone.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MOD. M120-FA

CORSA	16 mm
POTENZA	1600 kg a 8 BAR
BAR	8 - 12
PESO	20 Kg ca.

MATERIALI LAVORABILI

PROFILI SCORREVOLI E A BATTENTE SERIE NC

INGOMBRI DELLA PUNZONATRICE PNEUMATICE

INGOMBRO DELLA PUNZONATRICE

LARGHEZZA	300 mm
PROFONDITA'	200 mm
ALTEZZA	300 mm.

MOVIMENTAZIONE

Ogni punzonatrice viene consegnata con imballaggio.

Per lo smaltimento dell'imballaggio fare riferimento alle norme vigenti.

La movimentazione della Punzonatrice si può effettuare manualmente a mezzo di carrello o trespallet.

Se durante il trasporto la punzonatrice ha subito dei colpi o l'imballaggio è stato aperto, vi consigliamo di verificarla bene prima di collegarla all'alimentazione pneumatica.

PULIZIA

La Punzonatrice Pneumatica è stata lubrificata prima dell'imballaggio, con olio protettivo antiruggine. Non è necessario toglierlo per utilizzare la Punzonatrice.

ACCANTONAMENTO

In caso di accantonamento per un lungo periodo è necessario scollegare le fonti di alimentazione e provvedere alla protezione da polvere e ruggine.

ROTTAMAZIONE

Allorché si decida di non utilizzare più questo apparecchio si raccomanda di renderlo inoperante separando i punzoni dal polmone pneumatico. Rottamare negli appositi centri di raccolta del ferro autorizzati.

INSTALLAZIONE

La punzonatrice deve essere poggiata ad un banco di lavoro idoneo alla lavorazione dell'alluminio, lasciando un'altezza profilo in lavoro di 90 cm. circa.

Per il posizionamento procedere come segue:

1. Togliere la punzonatrice dall'imballo.
2. Poggiare la Punzonatrice al banco di lavoro.
3. Copiare i 2 fori di fissaggio su banco e stringere con 2 viti m8.

MESSA IN SERVIZIO

1. Inserire l'alimentazione pneumatica accertandosi che a monte ci sia un essiccatore con lubrificatore.
2. Azionare a vuoto la macchina per verificare l'esatto funzionamento dando una decina di colpi.
3. Nebulizzare i coltelli con olio da taglio in bomboletta compressa. Subito dopo queste facili operazioni si può iniziare a lavorare con la punzonatrice.

Pressione di funzionamento min 8 BAR max. 12 BAR.

Inserire i profili da lavorare nell'apposite feritoie in base alla lavorazione.

Premere il pulsante del comando manuale per eseguire la lavorazione sul profilo, avendo sempre cura di tenere una mano sul comando e l'altra a 40 cm. dalla Punzonatrice.

STAZIONI DI LAVORO

1. Foro squadretta con asola ad esclusione anta e telaio

La punzonatrice pneumatica è fornita completa di protezioni. Queste limitano il passaggio alla sola introduzione dei profili.

Non è mai necessario inserire le dita negli spazi lasciati liberi per il passaggio dei profili. Per la pulizia degli sfridi utilizzare una pistola ad aria proteggendo il viso.

Se per motivi di manutenzione straordinaria o per togliere eventuali sfridi residui non rimossi, si rendesse necessario la rimozione delle protezioni, togliere prima l'alimentazione pneumatica alla punzonatrice. L'INOSSERVANZA DI CIO' E' MOTIVO DI PERICOLO PER L'OPERATORE.

- Assicurarsi che la pressione dell'aria sia max. 12 ate.
- Controllare periodicamente il separatore aria/acqua e verificare che il serbatoio del nebulizzatore sia sempre pieno di olio.
- Pulire bene la punzonatrice con un pennello utilizzando della nafta o del petrolio bianco.
- Lubrificare durante il lavoro i coltelli con olio da taglio.
- Riaffilare o sostituire punzone e matrice quando ci si accorge che non tagliano più in maniera ottimale.
- Se si deve lasciare la macchina per un lungo periodo inattiva, si consiglia di lubrificare tutto il corpo stampo con dell'olio antiruggine o prodotti simili, avendo cura di avvolgerla con pellicola da imballaggio.

COSE CHE NON SI DEVONO MAI FARE

- Rimuovere le protezioni.
- Manutenzioni interne alla punzonatrice con l'alimentazione pneumatica collegata.
- Utilizzare la macchina per lavorazioni diverse da quelle per cui è stata realizzata.
- Pulire la macchina senza aver tolto l'alimentazione pneumatica.
- Pulire la macchina con prodotti infiammabili e successivamente soffiare con aria compressa.

COLLAUDO E GARANZIA

La punzonatrice pneumatica è stata collaudata con i profili previsti con ottimi risultati.

Se ne garantisce il buon funzionamento per 24 mesi nelle condizioni ottimali di utilizzo

Sono esclusi dalla garanzia matrici, coltello e danni derivati da manomissioni o da mancata manutenzione o da uso scorretto